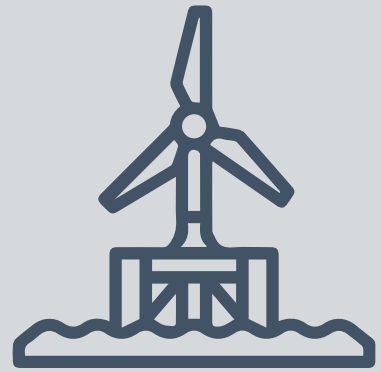


TRANSFORMACIÓN ENERGÉTICA Y SOSTENIBILIDAD EN LA INDUSTRIA

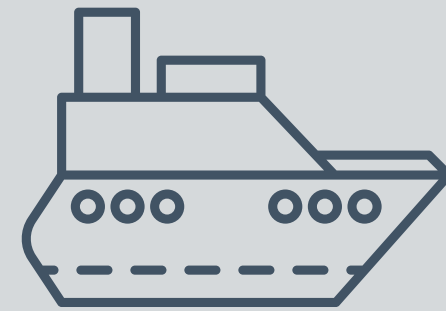
HISTORIAS DE ÉXITO





OFFSHORE

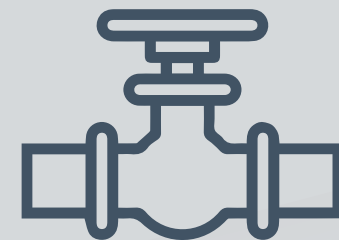
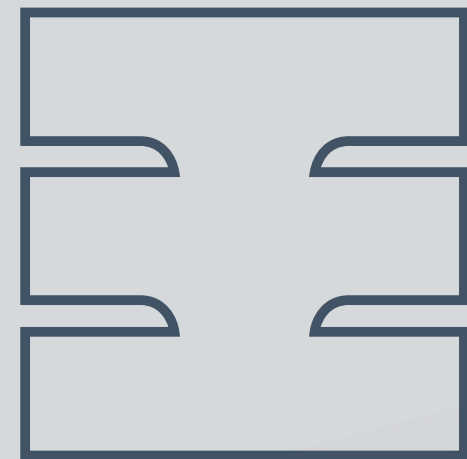
SECTORES



NAVAL



INDUSTRIAL



VÁLVULAS



ENERGÍA



MINERÍA Y CEMENTO

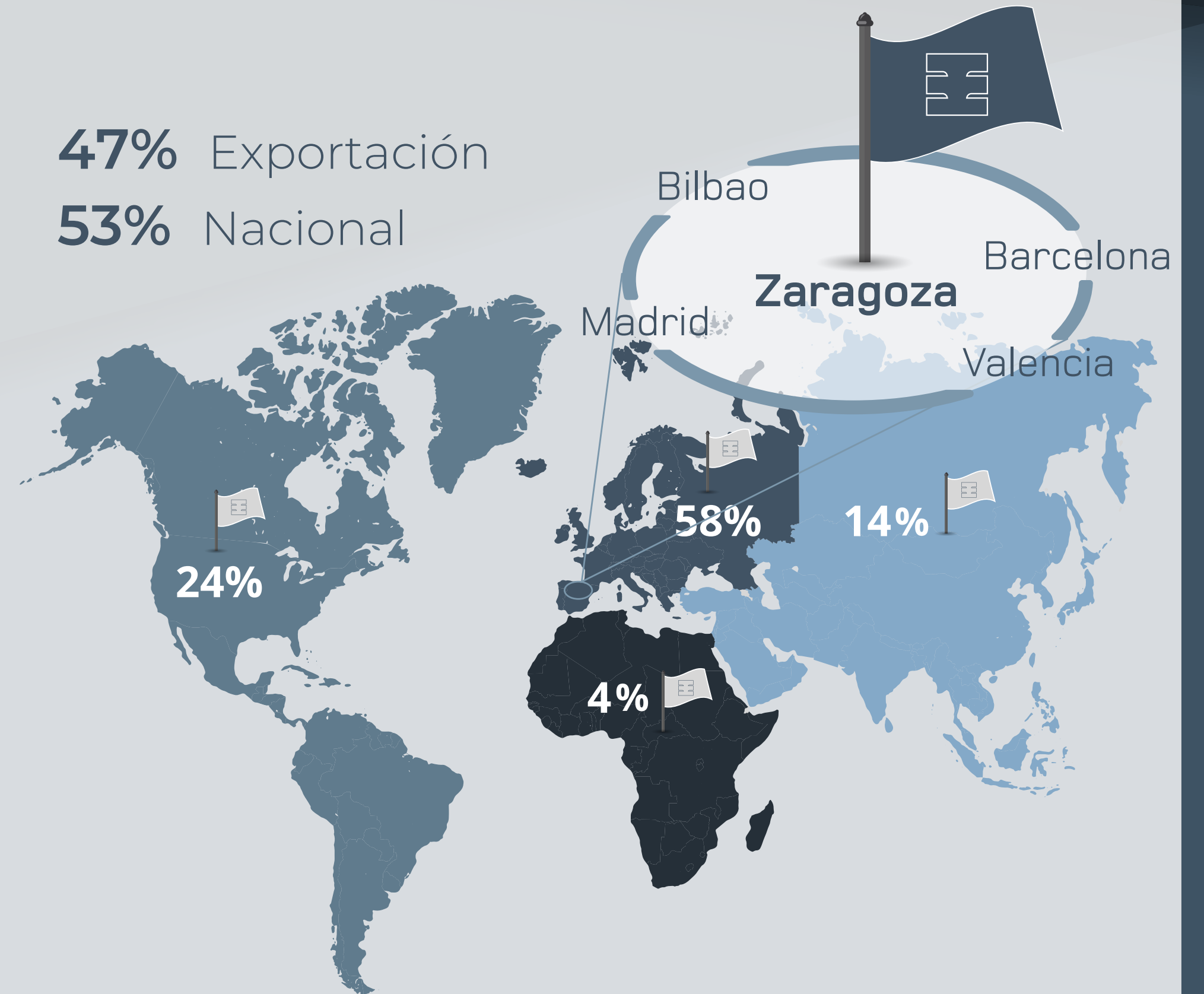


TRITURACIÓN

Zaragoza, punto estratégico

47% Exportación

53% Nacional





Acciones realizadas

(2020-2023)

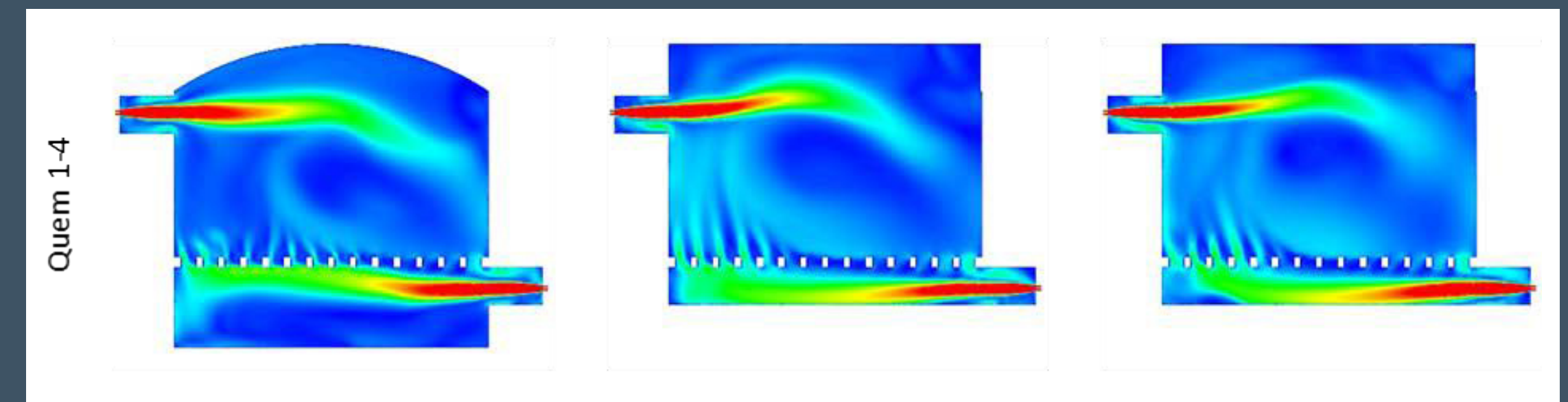
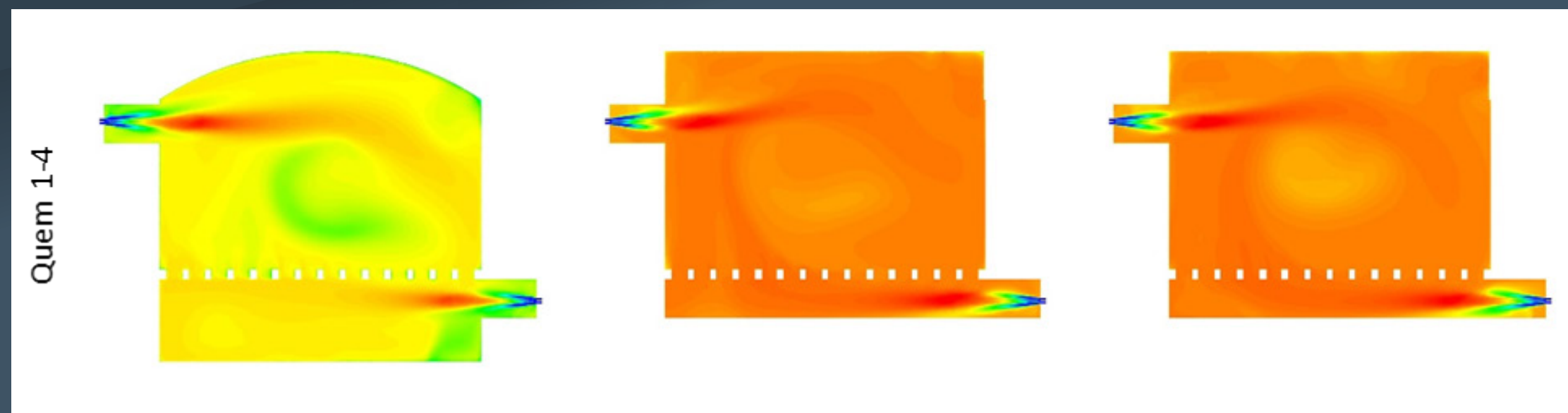
Para Ebroacero es vital reducir las emisiones de CO₂, optando por procesos menos contaminantes y con más conciencia ecológica.

Ebroacero, dentro de su proceso productivo de fabricación de acero en hornos eléctricos, puede reciclar infinidad de veces los distintos aceros que nos llegan como materia prima de chatarra. Además mediante la reutilización de más del 80% de las mazarotas de alimentación de fabricaciones anteriores, se reutilizan también para diferentes elementos de aleación, con los que aumentamos la tasa de reciclaje.

Proyecto de innovación

Proyecto de mejora de la eficiencia en los hornos de tratamientos térmicos

El objetivo del proyecto es doble, por un lado, mejorar la eficiencia del horno y con ello aminorar el consumo de gas y las emisiones de efecto invernadero asociadas (vinculada con el alcance 1), en segundo lugar, asegurar un gradiente térmico uniforme, y así evitar las tensiones del material, y por ende fallos de calidad y producto no conforme. Para este proyecto se contó con el apoyo de CIRCE, con el estudio técnico y análisis de mejora de eficiencia y distribución de la temperatura en el Horno de Tratamiento mediante la tecnología de simulación de fluidos CFD (Dinámica de Fluidos computacional), desarrollada por CIRCE.



Las conclusiones del estudio sobre la inversión se citan a continuación:

- ◆ Reducción de las pérdidas térmicas a través de las paredes del horno logrando así una mayor eficiencia energética y por ende un gran ahorro en el consumo de combustible y la emisión de contaminantes a la atmósfera, contribuyendo a una operación más económica y limpia.
- ◆ Mejor distribución de temperaturas y homogeneización dentro del horno que favorece correcto calentamiento del acero, de acuerdo con las buenas prácticas recomendadas para el tratamiento térmico de aceros”.
- ◆ El ahorro asociado a esta intervención se prevé de 29,4 toneladas de consumo de gas natural, y 86,44 toneladas de CO2 emitidas a la Atmósfera.



Antes
←

Después
→



Proyectos descarbonización

- ◆ Software de gestión documental DOCUWARE (2020-2022)
- ◆ Sustitución de luminaria halógena por led (2020-2021)
- ◆ Adquisición nueva granalladora (2021)
- ◆ Instalación placas solares (2021-2022)
- ◆ Sustitución de toro diésel por el eléctrico (2022)
- ◆ Renting de ropa de trabajo y lavandería (2022)
- ◆ Parking de coches eléctricos en el garaje (2022)
- ◆ Sustitución de viajes al extranjero por videoconferencias (2022)
- ◆ Sustitución de los viajes para comer en casa por comer en el comedor de la empresa (2022)



Steel solutions since 1963



Transformación hacia una fundición sostenible