



Programa integral de
CUALIFICACIÓN
Y EMPLEO

**Cree
enti.**

En tu ilusión,
en tu capacidad de
esfuerzo, en tus
posibilidades.

FORMACIÓN BÁSICA EN SOLDADURA (PRESENCIAL)

Fechas: 23 de Febrero a 31 de Marzo de 2021

Modalidad: Presencial **Duración:** 215 horas **Horario:** lunes a viernes, mañanas de 8,30h-14,30h.

Lugar: Se indicarán los centros educativos mediante e-mail, a los alumnos participantes.

Requisitos:

- Tener entre 16 y 29 años, estar inscrito/a en Garantía Juvenil.
- Estar capacitado para desempeñar la profesión de soldador

Objetivos:

- Mejorar la empleabilidad.
- Adquirir los fundamentos propios de este tipo de soldeo, muy recurrido en la industria, especialmente para labores de mantenimiento y reparación, además de pequeñas producciones. Poner en práctica la técnica; regulación de máquina, preparación de uniones, empalmes, cordones, control de la fusión, penetración, evitar imperfecciones...

Índice de contenidos

MÓDULO 1-HERRAMIENTAS DE BÚSQUEDA DE EMPLEO 65 horas

Competencias para la mejora de la empleabilidad: Auto-conocimiento. Comunicación, trabajo en equipo, gestión conflictos. Herramientas para la búsqueda de empleo: CV y Carta de Presentación. Entrevista Personal. Proceso de Selección (pruebas y dinámicas de grupo). Trabajar en la RED. Empleo 2.0 (Portales, redes sociales, aplicaciones, perfil de LinkedIn, Marca personal).

MÓDULO 2- SOLDADURA 90 HORAS

ÍNDICE TEORÍA

- Introducción a los procesos de soldadura
- Conceptos fundamentales de soldadura
- Introducción a los procesos de corte
- Soldadura con electrodo revestido
- Soldadura con gas protector e hilo continuo (MAG-MIG)
- Soldadura con gas protector y electrodo de Tungsteno (TIG)
- Introducción a las técnicas operativas de soldeo
- Inspección de calidad: defectos

ÍNDICE PRÁCTICA

- Ejecución de soldaduras en posición horizontal a tope, en chapa mediana con preparación de bordes.
- Preparación de bordes para juntas de soldadura
- Posición horizontal en ángulo, en chapa mediana.
- Posición cornisa a tope, en chapa mediana con preparación de bordes.
- Soldadura vertical ascendente a tope, en chapa mediana y con preparación de la junta en V.
- Realización de soldaduras en diferentes posiciones en chapa gruesa con varios cordones de soldadura. Perfeccionamiento de los cordones de peinado (acabado) perfeccionamiento de los empalmes entre soldaduras.
- Soldadura con cordón de raíz y acabado (peinado) en posición horizontal.
- Ejecución de cordón de raíz y acabado (peinado) en cornisa.
- Ejecución de cordón de raíz y acabado (peinado) en vertical ascendente.
- Soldadura en vertical ascendente en posición vertical ascendente.
- Perfeccionamiento de los empalmes entre cordones de raíz.

Metodología y Evaluación

Nuestra metodología es práctica y participativa, trabajaremos orientados a la realización de ejercicios prácticos, generando en sesiones puntuales el desarrollo de la formación en espacios de trabajo reales en los que los/as alumnos/as puedan conocer el desempeño desde la práctica real. La entrega del certificado de participación será condicionado a la asistencia del alumno que deberá asistir a mínimo el 75% de la formación de cada módulo.