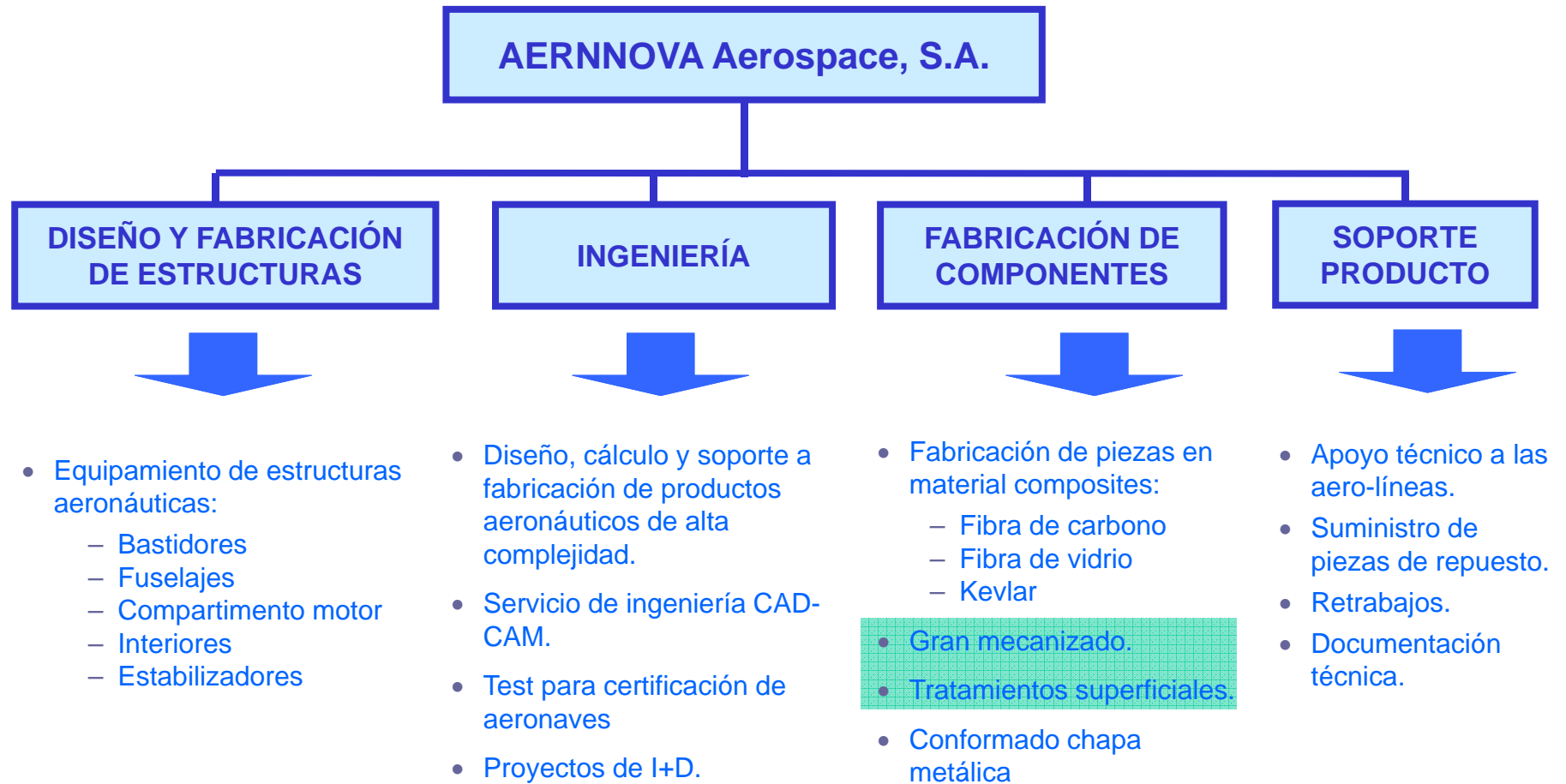




Actividad



*Área de mecanizado
Localización geográfica*



AEROMAC - NMFE



PERSONAL EN LA ACTUALIDAD

➤ TOTAL:

94

*Certificaciones
Sistema de Calidad*



Certificaciones

- ✓ UNE – EN ISO 9000: 2000
- ✓ ISO 14001
- ✓ UNE - EN 9100:2003

APROBACIONES DE CLIENTE

- EN 9100
- EADS – AIRBUS
- Embraer
- Bombardier
- Boeing

Hay tres áreas de actividad:

- MECANIZADO
- TRATAMIENTOS
- MONTAJE



Área de mecanizado

VISTA GENERAL

Área de mecanizado de piezas de aeronaves

ÁREA DE MECANIZADO

AEROMAC

❖ 7.560 m² construidos



Tratamiento superficial

VISTA GENERAL

**ÁREA DE TRATAMIENTOS SUPERICIALES DE PIEZAS DE
AERONAVES**

NMFE

❖ 6.000 m² construidos



ÁREA DE MONTAJE



ÁREA DE MONTAJE

- 1.000 m²

Compromisos con el Medio Ambiente

- 1.- AERNNOVA asume la gestión del Medio Ambiente como parte de la **responsabilidad** corporativa adquirida con los Clientes y la Sociedad, y del **compromiso** con la Excelencia, la Mejora Continua y la Prevención de la contaminación y de cualquier causa de daño o deterioro para la salud. Como consecuencia, la Organización se orienta a satisfacer las necesidades y expectativas de los Clientes y de la Sociedad y garantiza el cumplimiento de las especificaciones, reglamentaciones y legislación aplicables y de las que la Organización suscriba.
- 2.- El Sistema se estructura convenientemente para el funcionamiento de la **Organización** y la evaluación por anticipado de los riesgos sobre la Salud y el Medio Ambiente.
- 3.- Se promueve la **formación** a todos los niveles de la Organización, a través de los correspondientes planes de formación en el respeto del Medio Ambiente.
- 4.- Se **promueve** el establecimiento de vínculos estables con otras empresas colaboradoras, basadas en la confianza y las relaciones mutuamente beneficiosas.
- 5.- Se **apoyan** iniciativas orientadas al respeto Medioambiental.

ADHESIÓN A EACCEL

- El adherirnos a EACCEL surge de realizar una auditoría con VEA Qualitas y ver la posibilidad de dar un paso más en el respeto al Medio Ambiente, obteniendo a su vez un ahorro en consumo energético.
- Con EACCEL se decide trabajar en varios ámbitos, importantes para nosotros :
 - Optimización del consumo eléctrico, fundamentalmente en iluminación y climatización.
 - Optimización de horas de funcionamiento de equipos auxiliares en la producción.

PLAN DE ACCIÓN

AEROMAC - NMFE

ACCIÓN	AHORRO ENERGÉTICO (Kwh/año)	EMISIONES GEI EVITADAS (tCO ₂ eq/año)
Sincronización del contactor de apagado de la bomba de calor (taller) durante la noche.	198	0,076
Sincronización escotillas neumáticas con el apagado de la climatización.	132.030	50,83
Gestión eficiente de la bomba de calor de oficinas y vestuarios.	4.633,2	1,78
Optimización climatización zona metrología.	1.108,8	0,43
Gestión eficiente del encendido de arrastra virutas de los centros de mecanizado.	5.583,6	2,16
Sectorización del alumbrado general de taller.	6.910,2	2,66
Sectorización iluminación en cabinas.	574,2	0,22
Temporización iluminación.	999,1	0,38
Temporización equipos eléctricos.	1.584	0,61
Colocación bolas en tanques para evitar disipar el calor.	220	0,084